



**Катав-Ивановский
приборостроительный
завод**

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Технологические возможности И производственная программа

Катав – Ивановского приборостроительного завода

По состоянию на 2017 г



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Удаленное географическое положение предприятия обусловило уникальную технологическую самостоятельность предприятия.

Завод обладает полным комплектом технологий приборостроительного производства, свойственным гораздо более крупным предприятиям. Собственные конструкторские и технологический подразделения, инструментальное производство. Лицензии на разработку, производство и ремонт вооружения и военной техники нескольких категорий.

Конкурентные преимущества предприятия - компактные размеры и частная форма собственности предприятия, не вовлеченность в громоздкие вертикально – интегрированные системы управления. Это позволяет принимать оперативно технические и управленческие решений.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Кроме своей традиционной продукции (морские навигационные приборы) КИПЗ специализируется на:

- быстром (1-2 года) освоении производства под контролем ВП достаточно сложных комплексных заказов (до 10 тыс. входящих позиций);
- освоении изготовления отдельных уникальных, технологически сложных деталей (сборок).

Мы производим:

- литье (в землю, ХТС, под давлением, в кокиль, центробежное, по выплавляемым моделям);
- механическую обработку, в том числе высокотехнологичную;
- сложные сварочные работы по нержавеющей стали, титану, с контролем рентгеном и гелиевым течеискателем;
- множество гальванических покрытий (в том числе серебрение и платинирование),
- резинотехнических и пластмассовые изделия;
- сборку и электромонтаж, намотку и пропитку;
- многие виды испытаний (в том числе климатика, удар и вибрация).



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Нестандартные технологические возможности КИПЗ:



Участок крупногабаритных 4-х
координатных станков с ЧПУ с
размером зоны обработки до
1400x2200x900 мм



Изготовление крупногабаритных деталей из
титана и нержавеющей стали



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Нестандартные технологические возможности КИПЗ:

Участок сложной аргонной сварки с
рентгеновской дефектоскопией и
гелиевым течеискателем





Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Нестандартные технологические возможности КИПЗ:



Технология нанесения платинового гальванического покрытия на каталитические электроды электрохимических аппаратов:

- размер электрода
до 800x800 мм
- толщина покрытия 8 мкм



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Нестандартные технологические возможности КИПЗ:

Комплекс литейного оборудования по
технологии ХТС с изготовлением
моделей на станке с ЧПУ.

Литье из алюминиевых сплавов.





Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Нестандартные технологические возможности КИПЗ:



Комплекс литейного оборудования по
технологии ХТС с изготовлением
моделей на станке с ЧПУ .

Литье из медных сплавов, в том числе
запорной арматуры.





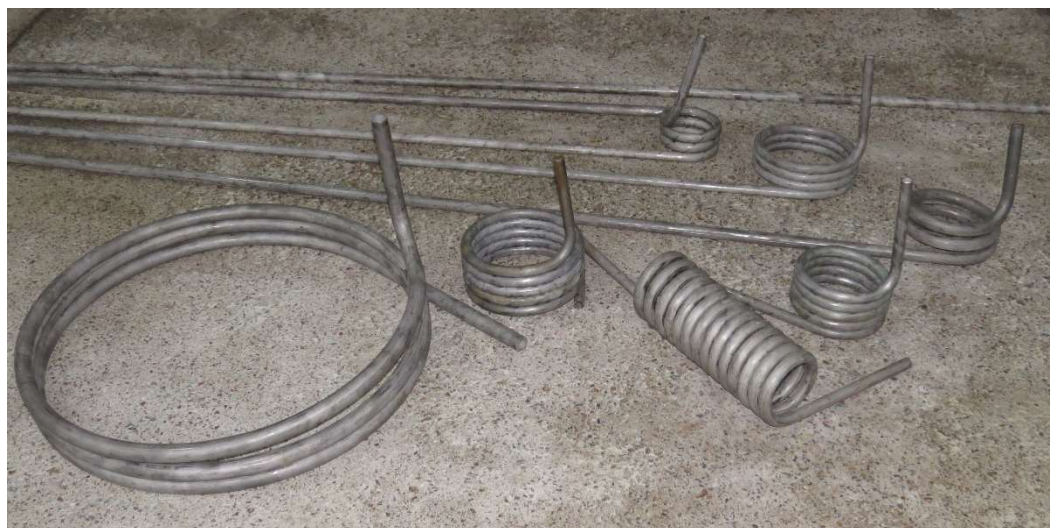
Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Участок оборудования с ЧПУ для обработки листа и труб:

- плазменная и кислородная резка до 200 мм,
- координатно – пробивной и листогибный станки,
- трубогиб левого и правого направления;
- вальцовка листов до 2500 мм #12 мм.





Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Серийная производственная программа КИПЗ:



Полный ряд морских магнитных компасов – от наручных до компасов для самых крупных надводных судов и кораблей с приемкой ВП, Морского и Речного регистров





Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Серийная производственная программа КИПЗ:



Индукционные относительные лаги для ВМФ, ФСБ, гражданского флота с приемкой ВП, Морского и Речного регистров. Для обслуживания одного или двух датчиков скорости (приборов 9Д и 9) различных типов



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Серийная производственная программа КИПЗ:



Приборы самостоятельной поставки
для навигационных приборов:

- датчики лагов (приборы 9 и 9Д),
- комплекты ИППС,
- приборы 11 лагов,
- репитеры лагов и компасов (прибор 19),
- перенгаторы различных компасов,
- стандартизованные узлы (пелорусы, приборы Ф9, 35 и пр.)





Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Серийная производственная программа КИПЗ:



Штурманские принадлежности:

- параллельные линейки,
- штурманские транспортиры,
- штурманские грузики,
- инclinаторы,
- дефлекторы.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод
Мы указываем курс www.kipz.ru

Серийная производственная программа КИПЗ:



Стандартизованные
полупроводниковые блоки и
усилители::



БУСС-2
БУСС-3
БП-1А
УРМ-1Б
УИМ-1
УРМ-1А
УСМ-1
БКСС
БОК-1



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Серийная производственная программа КИПЗ:



Клапаны с электромагнитным
управлением
КЭМ-1,
КЭМ-2,
ПРЭ-3/2,5,
ПРЭ-15,
КЭМ-5,
взрывозащищенный
ММММ.306577.001



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

АО «КИПЗ» является держателем подлинников и готово осуществить ремонт следующих гироскопических систем, выпускавшихся ФГУП «Завод точной механики» (г. Екатеринбург):

- Изделия Курс-10А, Курс-10Б и их модификации
- Гиросоуказатели ГКУ-1М, ГКУ-1Ш и их модификации
- Гиросоуказатели ГКУ-2
- Гиросоуказатели ГКУ-4
- Система центральной гиросtabilизации «Надир» всех модификаций
- Чувствительные элементы типов «Курс», «Маяк», «Гиря» и их модификации
- Чувствительные элементы ТПГ-3М, ТПГ-6М и их модификации



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Проводимые КИПЗ опытно – конструкторские работы:

«Разработка промышленной технологии производства новых устройств передачи сухих и жидких грузов траверсным способом в море на ходу»

Основные характеристики

- расстояние между точками подвеса каната на судах30 – 70 м.;
- пропускная способность шланговых линий при передаче жидких грузов (суммарно) до 400 т/ч;
- грузоподъемность 2-х канатной дороги при передаче сухих грузов 1000 кг
- грузоподъемность 3-х канатной дороги при передаче сухих грузов 2000 кг



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Проводимые КИПЗ опытно – конструкторские работы:

«Разработка промышленной технологии производства новых устройств передачи сухих и жидких грузов траверсным способом в море на ходу»

Разработаны и изготовлены опытные образцы специальных управляемых лебедок:



Вариант исполнения	Ном. усилие	Макс. усилие	Макс. скорость	Диаметр каната	Длина каната
Вариант «Несущий канат»	30 кН	45 кН	3,66 м/с	17 мм	100 м
Вариант «Тяговый канат»	15 кН	22 кН	7,33 м/с	12 мм	200 м
Вариант «Оттяжка»	15 кН	22 кН	2,9 м/с	12 мм	50 м



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Проводимые КИПЗ опытно – конструкторские работы:

«Разработка многоцелевого катера со специальной формой корпуса, обеспечивающей улучшение параметров движения на волнении»



Длина наибольшая м.	6,3
Длина габаритная м.	7,0
Ширина наибольшая м.	2,2
Высота борта м.	1,2
Высота габаритная м.	2,8
Материал корпуса	АМГ 1565ч
Вес катера кг.	1350
Мощность мотора л.с.	150-250
Объем топливного бака л.	150
Осадка м.	0,4-0,7
Число пассажиров	8



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Плазменная резка листовых металлов с ЧПУ	Углеродистая сталь: от 0,5 до 38 Нержавеющая сталь: от 0,8 до 25 мм Цветные металлы: от 0,8 до 30 . Размер листа до 1500х3000 мм. Установка усилием 100 т.	Изготовление заготовок и деталей из листа
Гибка листовых материалов с ЧПУ	Максимальная длина гiba – 2500 мм. Толщина материала до 15 мм (зависит от марки материала, длины и радиуса гiba)	Изготовление объемных деталей из листового материала
Координатно – пробивные работы с ЧПУ	Толщина листа от 0.5 до 6 мм (зависит от материала) Размер деталей до 1250х2000 мм	Вырубка, маркировка, локальная гибка деталей из листового материала
Трубогибные работы на станках станах с ЧПУ	Координатная 3Д-гибка труб различного сечения диаметром от 5 до 50 мм. Точность 0,15 град и 0,2 мм. Направление гибки – левое и правое.	Изготовление сложных конструкций из труб, змеевиков
Газокислородная резка листовых металлов с ЧПУ	Толщины обработки от 3 до 200 мм. Размер листа до 1500х3000 мм	Изготовление заготовок и деталей из листа.
4-координатные фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ	Обработка объемных деталей размером до 2100х1300х1100 мм с точностью до 15 мкм	Фрезерная обработка крупногабаритных деталей с повышенной точностью. Объемный обмер готовых деталей.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Токарные обрабатывающие центры с приводным инструментом с ЧПУ	Обработка токарно – фрезерных деталей до длины 500 мм и диаметром до 450 мм (315 мм над суппортом) точностью до 7 мкм	С податчиком прутка
Фасонное цветное литьё в землю по технологии ХТС	Производительность оборудования - 10 тн в смену, максимальный размер отливки 1м., вес - до 150 кг алюминия, до 150 кг – медных сплавов.	Заготовки, корпуса приборов, кронштейны, стойки, и т.п.
Фасонное черное литье в землю	Производительность оборудования - 1 тн в смену, максимальный размер отливки 1м., вес - до 130 кг.	Фасонные детали
Литьё под давлением	Производительность оборудования - 6 тн в смену, максимальный размер отливки до 300 мм., вес - до 3,6 кг, миним. толщина стенки 3 мм, материал алюминий. Литьевые машины типа 711A06 и 711A08	детали сложной конфигурации, имеющие малые припуски для механообработки
Литьё в кокиль и центробежное литьё	Кокильная машина и ручные кокильные станки. Вес отливки до 20 кг по алюминию и до 40 кг по латуни.	Корпуса приборов, арматуры, детали средней сложности по конфигурации.
Точное литье по выплавляемым моделям.	Комплект ювелирного оборудования вакуумного литья по выплавляемым моделям с массой отливки до 1 кг.	Литые детали высокого качества.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Токарные работы	Универсальные и программные токарные танки. Загрузка 35%, средний возраст оборудования 20 лет	
Фрезерные работы и расточные работы	Станки фрезерные типа различных типов. Участок фрезерных станков с ЧПУ и обрабатывающих центров (советские станки после модернизации).	Детали, изделия машиностроения и приборостроения
Кузнечно-прессовые работы	Пресса кривошипно-шатунные, пневматические и гидравлические от 16 т.с до 250 т.с.	Детали холодной штамповки
Литьё пластмасс	Термопластавтоматы в объёме впрыска от 30 до 500 см ³ ,	литые детали из термопластов
Производство резино-технических изделий	Пресса усилием до 100 т.с.	уплотнительные кольца, сальники, обрезаивание металлических изделий
Производство изделий из термореактивной пластмассы	Пресса усилием 160 т.с., выдержка от 20 до 40 мин.	Пластмассовые изделия, стойкие к нагреву
Производство изделий из термопластичной пластмассы	Вакуумная формовочная машина. Материал толщиной до 6 мм и габаритами до 1000х500 мм.	Оболочки, коробки, корпуса



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Токарные работы	Универсальные и программные токарные танки. Загрузка 35%, средний возраст оборудования 20 лет	
Фрезерные работы и расточные работы	Станки фрезерные типа различных типов. Участок фрезерных станков с ЧПУ и обрабатывающих центров (советские станки после модернизации).	Детали, изделия машиностроения и приборостроения
Кузнечно-прессовые работы	Пресса кривошипно-шатунные, пневматические и гидравлические от 16 т.с до 250 т.с.	Детали холодной штамповки
Литьё пластмасс	Термопластавтоматы в объёмом впрыска от 30 до 500 см ³ ,	литые детали из термопластов
Производство резино - технических изделий	Пресса усилием до 100 т.с.	уплотнительные кольца, сальники, обрезаживание металлических изделий
Производство изделий из термореактивной пластмассы	Пресса усилием 160 т.с., выдержка от 20 до 40 мин.	Пластмассовые изделия, стойкие к нагреву
Производство изделий из термопластичной пластмассы	Вакуумная формовочная машина. Материал толщиной до 6 мм и габаритами до 1000x500 мм.	Оболочки, коробки, корпуса



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Сварочные работы	Сварочные посты переменного и постоянного тока, полуавтомат, в среде защитных газов (аргон).	Алюминиевые, медные, титановые сплавы, нержавеющие стали
Сварочные работы	Сварка толстостенных титановых (до 50 мм) деталей в среде защитных газов (аргон)	
Платинирование	Линия для нанесения гальванического платинового покрытия на детали из титана размером до 800x800x100 мм	Платиновое покрытие 8-12 мкм для катализа
Кадмирование	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защитное покрытие против коррозии мелких крепёжных деталей, метизов
Цинкование	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защитное покрытие против коррозии мелких крепёжных деталей, метизов
Меднение, подслоное	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защита изделий от воздействия окружающей среды, размерами 500*400*5, объёмом 20 м ² в смену.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Хромирование (блестящее, матовое, декоративное)	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защита изделий от воздействия окружающей среды, размерами 800*50*50, объёмом 20 м2 в смену
Никелирование	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защита изделий от воздействия окружающей среды, размерами 800*50*50, объёмом 20 м2 в смену
Воронение	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защита изделий от воздействия окружающей среды, размерами 800*50*50, объёмом 20 м2 в смену
Пассивация	Гальванический участок, установка для нанесения гальванических покрытий	защитное покрытие против коррозии мелких крепёжных деталей, метизов
Никель по алюминию	Гальванический участок	Для специальных деталей



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Олово – висмут, олово – свинец.	Гальванический участок	
Серебрение	Гальванический участок	Специальные изделия
Нанесение изображений фотохимическим способом	Участок покрытий	Шкалы, шильдики.
Гравировка	Станки ручные копировальные и с ЧПУ. Размер деталей до 600x800 мм.	Шкалы, корпуса, разъемы.
Окраска	Окраска изделий красками горячей (до 3 куб. м) и холодной сушки	Детали и сборочные единицы основного производства
Изготовление деревянной тары	Участок тары. Деревообрабатывающие станки.	Упаковка готовой продукции
Изготовление форм литья под давлением		для деталей из алюминиевых сплавов весом до 3,6 кг.
Изготовление форм литья по выплавляемым моделям		для деталей из алюминиевых и латунных сплавов весом до 8 кг.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Изготовление форм для переработки термопластичных материалов		для деталей из полиэтилена, полиамида, полистирола, сополимера
Изготовление прессформ		для деталей материал: фенопласты, стеклопластики (АГ-4, ФСВ)
Изготовление форм для вулканизации		для деталей материал из резиновых смесей
Изготовление штампов для холодной штамповки		Вырубка, гибка, вытяжка
Изготовление кондукторов, приспособлений		Механическое производство
Изготовление резцов режущего инструмента		материал режущей части Р6М5, Т15К6, ВК8 и другие
Рентгеновская дефектоскопия	Цифровая (без фотопленки) дефектоскопия деталей, сварных соединений толщиной до 300 мм (сталь).	Цифровая обработка результатов.



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Более подробно основные технологические возможности завода

Наименование технологии	Технические характеристики	Области применения
Количественный анализ сплавов	Квантометр МФС-8М после глубокой модернизации(с фотоэлектрической регистрацией спектра)	Анализ сплавов: алюминиевых , медно-цинковых, Определение легированных элементов в сталях
Определение углерода в сталях	Экспресс-анализатор АК-7529	Определение содержания углерода в сталях
Полярнографические методы анализа	Полерограф ПУ-1	Определение токсичных элементов (Фв и Сл в алюминиевой посуде)
Количественное определение меди электролитическим методом	Электрическим методом: электролиз на платиновом сетчатом катоде. Спектрофотометр СФ-26.	В алюминиевых, медно-цинковых, сплавах бронзы. В латуни ЛЦ16-К4
Анализ гальванических ванн	Объёмным, весовым, иодометрическим, фотоколориметрическими методами. Прибор хром-анализатор	



Катав-Ивановский
приборостроительный
завод

Мы указываем курс

www.kipz.ru

Контактная информация

**Акционерное общество
"Катав-Ивановский приборостроительный завод"**

Юридический, почтовый, фактический адрес:
Россия, 456110, Челябинская область
г. Катав-Ивановск, ул. Караваяева, 45
ИНН 7410006513 КПП 741001001

Генеральный директор: Сагдетдинов Динар Равильевич,

www.kipz.ru

E-mail: kipz@kipz.ru

Приемная	тел: (351-47) 242-00 факс: (351-47) 2-0660
Коммерческий директор	тел.: (351-47) 2-39-61
Технический директор	тел.: (351-47) 2-42-68
Главный инженер	тел.: (351-47) 2-43-49
Бухгалтерия	тел.: (351-47) 3-19-93
ВП	тел.: (351-47) 2-01-83
Главный механик	тел.: (351-47) 2-35-66
Коммерческий отдел, продажи	тел/факс: (351-47) 2-31-42 kipz@kipz.ru
Отдел снабжения	тел/факс: (351-47) 2-31-31 snab@kipz.ru
Отдел ВЭД,	тел/факс: (351-47) 2-03-09 info@kipz.ru